荆州市自然、人文和现代交相辉映，焕新出彩。

企业案例

江瀚新材的“隐形冠军”密码

■ 中国工业报记者 祁晓玲

《楚辞》有云：“路漫漫其修远兮，吾将上下而求索”。两千多年前，屈原行吟江畔，留下探索未知的千古绝唱。如今，长江之畔，湖北荆州的江汉平原上，这种求索精神正在上演——湖北江瀚新材料股份有限公司（以下简称江瀚新材）的科研人员在实验室调试着硅基材料的分子结构，车间里的智能设备按照参数自主运转，处理后的物料回流生产线，这些场景共同描绘出传统制造业向新质生产力跃进的生动图景。

近日，在荆楚大地的热浪中，中国工业报社“2025寻找新质生产力领跑者案例”调研组一行抵达荆州沙市区。矗立于厂区中央的江瀚新材总部大楼，在阳光下折射出金属般的光泽——这里是中国功能性硅烷行业的“隐形冠军”企业所在地，江瀚新材硅烷产品全球市场占有率近20%，每两吨出口硅烷产品中就有一吨印着“江瀚制造”。调研组走进江瀚新材，探寻这家功能性硅烷领域领军企业在科技创新、绿色转型、智能升级与全球布局中的实践，看楚地沃土上的现代工业如何续写“上下而求索”的新篇章。

以技术突破筑牢产业根基

走进江瀚新材的研发中心，各类实验设备有序运转，科研人员正在专注于新型硅烷材料的测试。江瀚新材董事长甘书官指着一款透明液体介绍，这是公司最新研发的高端功能性硅烷，已成功应用于3C数码、动力电池等领域的制造过程中。曾经，这个领域一直依赖国外进口。如今，凭借自主研发的技术工艺，这款产品改变了行业格局。甘书官认为，真正的竞争优势体现在别人难以复制的核心技术上。公司多年来深耕研发，积累了多项专利技术，产品覆盖14个系列100多个品种，成为国内硅烷品种最多的企业之一。这些产品不仅满足了国内市场需求，更打破了多项国外技术垄断，为我国新材料产业自主可控提供了有力支撑。

甘书官告诉中国工业报记者，公司的技术突破并非偶然。在高端汽车轮胎领域，传统含硫硅烷在使用过程中会产生挥发性有机化合物，影响环境。研发团队另辟蹊径，开发出一款固体含硫硅烷，从生产到应用全程实现VOC零排放，既顺应了环保趋势，又为下游企业带来了工艺革新。而正在推进的硅基前驱体项目，将进一步提升产品纯度，向光纤通讯、半导体等新兴领域延伸，为产业链安全提供保障。

在研发平台建设上，公司与高校的合作成为技术突破的重要支撑。甘书官介绍，公司与武汉大学共建的研发平台，将高校的基础研究与企业的产业化需求紧密结合。这种产学研融合的模式，让实验室里的理论构想逐步变成了市场上的成熟产品。

甘书官表示，面对高端产品与国外的差距，公司将持续加大研发投入。通过省级工程技术研究中心和企业技术中心的平台优势，联合更多高校院所，在硅基前驱体等前沿领域深耕细作，力争在更多“卡脖子”环节实现突破，推动行业整体技术水平提升。

用绿色转型激活发展动能

在江瀚新材的厂区内，循环经济的清水池里，处理后的水循环流向各个生产环节。甘书官告诉记者，这套中水回用系统每天能节约大量水资源，既降低了取水量，又减少了污水排放，实现了环保与效益的双赢。在“双碳”目标指引下，绿色发展已成为企业转型升级的核心方向。

江瀚新材的氯元素全循环体系是循环经济的典型实践。生产过程中产生的副产物被重新投入生产线，不仅实现了原料自给，还从源头降低了环境风险。甘书官解释，这种闭环模式让生产环节形成了生态系统，节能、环保、安全、增效多目标同步达成。在三氯氢硅生产车间，反应过程中产生的余热被回收利用，每年能产出大量蒸汽，为其他生产环节提供能源支持。

近年来，江瀚新材在节能降耗上持续发力。通过设备改造、工艺优化、余热回收等措施，单位产品能耗不断下降。车间里的老旧设备逐步被变频节能设备替代，自动化控制系统精准调控着能源消耗，就连蒸汽冷凝水也被收集起来重新利用。这些看似细微的改进，累积起来形成了显著的节能效果。

绿色转型带来的不仅是环境效益，更提升了市场竞争力。甘书官介绍，江瀚新材的固体含硫硅烷产品因实现VOC零排放，受到高端汽车轮胎企业的青睐。通过ISO14067碳足迹认证、ISCCPLUS国际可持续发展与碳认证等一系列国际认证，产品在海外市场的认可度持续提升。今年通过SBTi科学碳目标审核，更是让企业在应对全球气候变化的行动中走在行业前列。

谈及未来，甘书官表示，公司将继续在循环经济上做文章。正在建设的硅基新材料绿色循环产业园，将整合更多节能技术和环保工艺，打造智能化、绿色化的示范园区。通过持续优化能源结构，加大清洁能源投入，企业正一步步向低碳发展目标迈进，为行业绿色转型提供可借鉴的经验。

智能升级提升生产效能

在江瀚新材的中央控制室，巨大的电子屏实时显示着各车间的运行数据，工程师通过鼠标操作就能完成远程调控。甘书官说，这是公司推进“工业互联网+危化品安全生产”建设的成果。过去，车间巡检依赖人工，不仅效率低，还存在安全隐患；如今，智能巡检系统、人员定位系统等技术的应用，让安全生产有了更可靠的保障。

智能化改造正在重塑生产模式。甘书官带着记者走进改造后的精馏车间，连续化、自动化装置有序运转，取代了传统的间歇式生产。他介绍，通过DCS自动化生产系统，产品纯度的稳定性大幅提升，批次差异明显缩小。新建车间全部采用自动化控制，老旧车间也在逐步改造，智能化已成为各生产线的标配。

这种升级并非一蹴而就。起初，部分员工对自动化设备不适应，公司通过线上培训、现场指导等方式，帮助大家掌握新技能。现在，员工从繁重的体力劳动中解放出来，更多精力投入到工艺优化和设备维护上。甘书官认为，智能化不是简单的机器换人，而是让人机协同更高效，让生产过程更精准。

正在建设的硅基新材料绿色循环产业园，将智能化提升到新高度。这里将采用“黑屏运行+无人机巡检”模式，生产系统能根据原料成分、环境温度等参数自动优化工艺条件，实现全流程的智能调控。无人机搭载的高清摄像头和传感器，能对厂区进行全方位巡检，及时发现设备泄漏、仪表异常等问题，比人工巡检更精准、更高效。

智能化不仅改变了生产方式，也重塑了管理模式。通过作业票证电子化，过去需要多个部门签字审批的流程，现在在手机上就能完成，效率提升了数倍；线上培训考核系统让员工能随时随地学习技能知识，考核通过率大幅提高；人员定位系统则确保了有限空间作业的安全，一旦出现紧急情况，能快速确定人员位置并实施救援。

甘书官表示，智能化是企业高质量发展的必由之路。未来，公司将继续推进数字技术与生产经营深度融合，通过数据驱动优化生产调度、提升产品质量，让智能升级成为新质生产力的重要支撑。

凭全球视野拓展发展空间

在江瀚新材的成品仓库，叉车正在将产品装上集装箱，准备发往海外。甘书官介绍，公司产品出口到80多个国家和地区，在全球功能性硅烷市场占据重要份额。与国际龙头企业的长期合作，让公司在全球产业链中站稳了脚跟。

面对复杂的国际经贸环境，企业始终坚持国内国际双循环策略。甘书官说，在巩固欧美等传统市场的同时，公司积极开拓新兴市场，通过海外仓建设缩短交货周期，提升客户服务效率。这些分布在欧洲、北美、东南亚的海外仓，成为企业贴近市场的前沿阵地，让产品能够快速响应当地需求。

国际认证是产品进入海外市场的通行证。公司通过中国海关AEO高级认证、欧盟REACH认证等一系列资质，确保产品符合不同国家和地区的标准。甘书官认为，只有严格遵循国际规则，才能在全球市场赢得信任。面对潜在的贸易壁垒，企业的应对之策是持续提升产品质量和技术含量，以不可替代的竞争力打破市场壁垒。

地缘政治冲突带来的原材料价格波动、航运成本上涨等挑战，考验着企业的供应链韧性。甘书官表示，公司通过构建稳定的供应链体系，加强与上下游企业的合作，努力化解外部风险。国内市场的持续开拓也为企业提供了缓冲空间，让“双循环”成为应对不确定性的有效策略。

在全球化布局中，企业始终注重技术输出与合作共赢。通过与国际客户联合研发，公司的产品更贴合市场需求。甘书官举例，针对欧洲市场对环保产品的高要求，公司开发出符合当地标准的低排放硅烷产品，赢得了客户认可。这种以市场需求为导向的创新，让企业在国际竞争中保持优势。

谈及未来的全球化战略，甘书官表示，公司将继续深耕功能性硅烷主业，同时向硅基前驱体等高端领域拓展，以更高纯度的产品切入新兴产业赛道。通过技术创新和绿色发展，在全球产业链中占据更有利位置，为保障国内产业链供应链安全贡献力量。

以龙头担当引领行业升级

作为行业领军企业，江瀚新材始终思考着如何推动整个硅烷产业高质量发展。甘书官认为，中国硅烷产业已具备规模优势，但在高端产品和前沿技术上仍有提升空间。在经济转向高质量发展的关键期，企业不仅要追求自身“量”的增长，更要引领行业“质”的提升。

在标准化建设上，公司主导起草了多项国家标准、行业标准，为行业发展树立规范。甘书官介绍，企业的绿色轮胎用含硫硅烷产品标准，已成为多家国际轮胎企业的入厂检验标准，这种标准引领让行业发展更加有序。通过分享技术经验和生产实践，公司带动了行业整体水平的提升。

面对产业链“卡脖子”问题，企业主动扛起责任。在集成电路外延材料、电子芯片表面处理等领域，公司的硅烷产品打破国外垄断，为相关产业自主可控提供支撑。正在建设的硅基前驱体项目，将进一步提升产品纯度，切入光纤通讯、半导体等新兴赛道，为产业链安全提供保障。

甘书官表示，发展新质生产力，需要企业在传统产业转型升级中攻坚克难，在新兴产业发展中开拓进取。公司将以省级研发平台和校企合作平台为依托，持续推动技术创新，培育更多高端产品，引领行业向高端化、智能化、绿色化转型。

长江万里，楚韵千秋。

正如《楚辞》所咏“乘舲船余上沅，齐吴榜以击汰”，江瀚新材的实践恰如楚地先人驾舟破浪，在新质生产力的航程中勇立潮头。从实验室的分子设计到全球市场的份额拓展，从循环经济的点滴实践到智能车间的高效运转，这家企业在荆州这片文化沃土上，既延续着“敢为人先”的楚魂，又书写着“守正创新”的时代答卷，为中国制造业高质量发展提供了生动注脚。

2025寻找新质生产力领跑者案例

“南国完璧”重铸辉煌 荆州“智造”加速焕新

■ 中国工业报记者 徐金宝 祁晓玲

“滚滚长江东逝水，浪花淘尽英雄。”湖北省荆州市，这座国家历史文化名城、长江中游门户和长江经济带重要的战略支点城市，在因地制宜发展新质生产力进程中，正奋力谱写新时代新型工业化的历史新篇章。7月4日，由中国工业报社党委书记、社长徐金宝带队，中国工业报社“2025寻找新质生产力领跑者案例”调研组一行走进荆州市，探访工信部门、经济开发区和各具代表性的工业企业。

“后发”“加速”：重塑区位优势聚链成群

“楚国之美，在其革新不辍。”荆州市副市长沈先武在与调研组座谈时，信心满怀地介绍了荆州市悠久灿烂的历史文化、得天独厚的区位优势、“后发”“加速”发展新型工业化的情况，“荆州市的工业和文化历史一样底蕴厚实。”他如是说。

作为全省唯一同时跻身长江经济带、中部崛起等五大国家战略的市州，荆州市以“23515”产业体系为纲（即智能装备和农产品加工2个2000亿元能级支柱产业，现代化工、新型建材、新能源新材料3个1000亿元能级支柱产业，纺织服装、医药健康、光电子信息、循环经济、低空经济5个500亿元能级特色产业，15条重点产业链），推动规上工业总产值三年增长近25%，2024年GDP突破3506亿元，连续两年跻身全国先进制造业百强城市。15条重点产业链各由市领导挂帅，形成“链长+链主+链创”的协同机制。“我们为每条产业链绘制‘现状图、目标图、路径图’，精准解决企业难题。”荆州市经信局局长张炜介绍。

“后发”和“加速”两个关键词让调研组印象深刻。

荆州市，拥有2000年建城史、500年建都史，“楚国800年，鼎盛在荆州”。始建于三国、长达11.28公里的荆州古城墙，被誉为“南国完璧”。这座承载着楚庄王问鼎中原壮志、演绎魏蜀吴三国风云变幻、见证诗仙李白“千里江陵一日还”豪迈旷逸的古城，近代史以来的“百年商埠，江汉明珠”，新中国成立后全国著名的老工业基地，一度在城市化和新型工业化浪潮中失去存在感。也许是长江进入九曲回肠的荆江，曾经水患频发的缘故，作为分洪区的荆州市在铁路和航空方面的大基建姗姗来迟，荆州市错过了大工业的一波机会，直到三峡大坝的雄起驯服了荆江，属于荆州市的区位优势终于王者归来。

从荆州沙市机场出来，汽车奔驰在通往荆州经济开发区的宽阔的复兴大道上，据张炜介绍，随着荆州沙市机场通航，北煤南运大通道浩吉铁路、焦柳铁路和江汉运河、许广二广高速公路等，在荆州市与长江形成多个黄金“十字交叉”，荆州市加快构建铁水公空“四网”联运、人物资信“四流”融合的现代交通运输和商业经贸体系，先进生产力的要素重新在荆州市加快聚集和重组。

湖北美的楼宇科技有限公司（以下简称“美的楼宇科技”）、华鲁恒升（荆州）有限公司（以下简称“华鲁恒升”）等一大批行业领军企业、上市公司纷至沓来，携人才、资金、技术和市场，高起点、大规模将“智造”基地落子荆州市，辐射华中乃至全国、全球。企业降本增效，荆州市“智造”上了一个大台阶，要素重组，两全其美。

荆州市构建的优质企业培育体系，覆盖从专精特新中小企业到产业链龙头的全成长周期。在荆州经济开发区，“企业吹哨、部门报到”的服务机制已成为常态。这种“店小二”式服务，使荆州市连续三年获评全省营商环境评价优秀等级。“我们建设的智能车间，从立项到投产仅用8个月，多亏了政府的全程代办服务。”一家企业负责人感慨道。目前，全市累计培育国家专精特新“小巨人”企业31家，省级专精特新企业507家，形成“科技型中小企业—高新技术企业—专精特新企业—单项冠军”的成长梯队。

基因重组：老工业基地体制变革叠加数智化绿色化转型

在荆州经济开发区，美的楼宇科技893亩的绿色工厂内，12条中央空调生产线通过iBUILDING数字化平台实现全流程自动化，数千个终端通过5G网络实时互联，从智能安防到AI视觉检测，构建起一个“会思考”的制造生态系统。

美的楼宇科技荆州基地的立体仓库里，AGV机器人沿着激光导航线穿梭，将成品精准送至指定区位。“这套智慧调度系统可实现78179台成品周转，峰值仓储效率较传统模式提升三倍。”通过部署APS（高级规划与排程系统）、MES（生产信息化管理系统）、QMS（质量管理体系）等智能工业软件，工厂实现生产参数实时优化，产品不良率下降至0.3‰，生产周期较改造前缩短40%。美的楼宇科技工厂负责人胡杰介绍，2024年，该基地完成产值42.83亿元，以每90秒下线一台设备的速度，刷新了中央空调行业的生产纪录。

美的集团落地荆州市，脱胎于“沙松冰箱”，这个曾经产销量居全国第三位的沙市工业品牌，20世纪90年代被小天鹅收购，2008年小天鹅被美的集团收购。

2020年年初，新冠肺炎疫情中后期，荆州市助力美的集团复工复产，点对点接送3500多名美的员工返岗，保障了美的集团产品交付履约，减免税费，搭建校企合作平台，坚定了美的集团在荆州市投资的信心。美的集团董事长方洪波表示，美的集团在荆州市建设冰箱、洗衣机和楼宇科技三大事业部新基地项目，在集团发展史上罕有。如今，美的集团荆州工厂已成为全球最大单体冰箱生产基地，是美的集团国内最主要生产基地之一。而该项目建设也助力荆州市打造国内智能家电生产基地的特色定位。

湖北菲利华石英玻璃股份有限公司（以下简称“菲利华”）创立于1966年，经过改制、上市，已成长为本土企业中率先获得国内主要半导体设备厂商认证的石英加工商，是全球少数几家具有石英纤维批量生产能力的企业。菲利华副总经理刘俊龙介绍，菲利华将石英纤维的直径控制在3微米——仅为头发丝的1/20，却能承受1200℃的高温，“每立方厘米材料的杂质不超过10个，相当于在标准足球场里只允许存在一粒尘埃。”公司研发的硅钛双组分石英玻璃材料在室温下拥有接近于零的热膨胀系数，该种石英玻璃材料技术国际领先。“我们的无羟基合成石英玻璃正在测试，将推动我国集成电路用石英产品升级换代。”近三年，企业投入研发费用超6亿元，获授权专利300余件。另外，公司制定了“一个菲利华，全面数字化”的数字化战略发展方向，通过“数字365”工程，实现数字化、智能化、精益化、绿色化工厂打造。

在荆州市沙市区，同样经历了改制、上市的湖北江瀚新材料股份有限公司（以下简称“江瀚新材”），于2017年获工信部首批“制造业单项冠军培育企业”称号，功能性硅烷产品覆盖80多个国家，2024年企业实现营业收入22.16亿元，全球市场份额达19.83%。“我们的含硫硅烷产品成为米其林、固特异的入厂标准。”江瀚新材董事长甘书官拿起一段绿色轮胎样品介绍，这种用于高端轮胎的关键材料，使轮胎滚动阻力降低15%，寿命延长20%。在三氯氢硅车间，一套自主研发的精馏装置正在运行。“通过精准控制温度和压力，这套设备可以使产品纯度达99.999%，该设备生产的产品可直接用于半导体行业。”甘书官介绍，这套设备打破国外垄断，使生产成本降低40%。企业累计获得60项发明专利，主导起草两项国家标准，成为行业技术标杆。企业在沙市区的支持协调下，扩大高端硅烷产能，推进全循环生产工艺，新建自动化智能化产线。

2022年以来，荆州市大力支持企业数字化转型，已建成5G宏基站1.1万个，入围国家“双千兆”城市。全市1791家规上工业企业中，超80%实施了“智改数转网联”项目，关键工序数控化率达59.3%，高于全省平均水平1.7个百分点。美的洗衣机、恒隆集团等13家企业入选工信部5G工厂名录，156家企业通过国家两化融合贯标。本级兑现制造业高质量发展奖励资金达3.75亿元，惠及636家企业；争取省“智改数转网联”诊断资金799.2万元，为746家规上企业开展免费诊断。

湖北美的楼宇科技荆州基地智能化生产线。

高端装备：多元力量共铸“大国重器”

在荆州市荆州区的石油装备产业园，调研组置身于中石化四机石油机械有限公司（以下简称“四机公司”）的企业展厅，仿佛看到了荆州市工业史的浓缩版。四机公司是中石化石油机械股份有限公司全资子公司，是中国油气装备研制重点骨干企业，其前身于1941年始建于兰州，后为解决石油运输问题的汽修厂，1970年参加江汉油田会战企业搬迁到湖北荆州市。筚路蓝缕的创业史、产业报国的壮志、改天换地的豪情、勇于创新的精神，构成荆州市工业文化的基因。

作为国家重大技术装备国产化基地，四机公司以硬核创新筑牢国家能源安全根基。多年来，公司创造行业内近70项中国第一和世界首创。其SCF8000型压裂装置单机功率位居世界第一，175MPa超高压管汇技术打破国际垄断，支撑涪陵页岩气田累产气超500亿立方米；140MPa以上高压流体控制元件填补国内空白；非金属密封材料与结构技术，解决深地油气开发“卡脖子”难题；9000米特深层钻机攻克快移快装等核心技术，助力顺北油气田创亚洲陆上最深井纪录。四机公司自行研发的ZJ40/50DB新能源钻机实现“零排放”，能耗降低68%；全电驱SXJ900E修井机作业人数减少60%，获国际创新金奖；修井机对美出口量位居全国第一。公司业务覆盖常规、非常规和海洋油气等三大领域，产品覆盖全国各陆上油田、海洋油田，出口美国、加拿大、俄罗斯、沙特等40多个国家和地区。

在四机公司智能化车间里，调研组看到，全球首台5000型全电驱船载压裂装置正进行最后调试。这台为我国首艘大型压裂船定制的“超级心脏”，集成的“智能化全电驱船载压裂作业系统”填补了国内空白，综合性能国际领先，单台可替代传统12台2000型压裂装置，大幅提升深海作业效率。

四机赛瓦石油钻采设备有限公司（以下简称“四机赛瓦”）是中石化石油机械股份有限公司与美国赛瓦集团公司于1992年共同出资组建的中美合资企业，2024年企业产值13.3亿元，税收超5000万元。其自主研发的高性能混浆密度控制系统，广泛应用于海洋油田，使固井质量合格率提升至98%。企业的“油气井封层桥塞”产品全球市场占有率位居第二，以93%的国内份额在石油装备领域树立标杆，成为工信部第三批认定的“制造业单项冠军产品”。公司承担国家级固井设备等重大科研项目，与美国罗克韦尔自动化公司共建中国首家石油钻采自动控制软件实验室。其深水固井装备作为唯一国产设备，成功应用于“981”钻井平台。“在南海1500米深海，我们的设备要承受15兆帕的压力，相当于150个大气压。”一名四机赛瓦工程师指着模拟试验台介绍，通过采用高强度合金材料和特殊密封结构，四机赛瓦产品使用寿命达30年以上。

调研组走进中石化四机石油机械有限公司展厅。

法雷奥汽车空调湖北有限公司（以下简称“法雷奥”）是法国法雷奥集团旗下热系统业务在中国的核心生产基地之一。30年来立足荆州，专注于汽车乘客舱的舒适性热管理及发动机热管理系列产品研发生产销售。2022年，法雷奥在荆州市建立全球最大的热系统研发中心，拥有整车NVH消音实验室，并与华中科技大学共建有中国首家振动噪声联合实验室、系统性能实验台等国际领先设施。“传统空调在低温下效率骤降，我们的热泵系统通过余热回收，-10℃时制热量仍保持80%。”法雷奥研发中心的一名工程师向调研组展示的测试报告显示，该技术已应用于比亚迪、理想等车型，年配套量超50万台。法雷奥正布局车规级三电系统，将48V技术延伸至电动自行车、无人配送车等领域。法雷奥热系统研发中心负责人表示，法雷奥2024年为奔驰、大众等车企开发新产品15款，新能源产品占比达40%，致力于汽车技术智能化、电气化、轻量化、网联化和移动数字出行的技术创新。

荆州荆龙航天科技有限公司（以下简称“荆州荆龙”）是一家专注于研发生产高强度航空航天铝合金部件和汽车转向器部件的国家级专精特新“小巨人”企业。反重力浇注工艺与3D打印技术相结合，企业为航天科工生产的舱段构件，精度达0.01毫米，产品疲劳寿命达10万次以上。这套用于卫星适配器的铝合金构件，要承受火箭发射时的巨大过载。荆州荆龙董事长胡莉莉介绍，公司在汽车转向器部件领域深耕多年，为克莱斯勒、东风、长安、江淮、比亚迪等供应转向系统部件，2020年公司成功进入耐世特全球供应链体系。

煤化新篇：浩吉铁路引燃“江陵运”

浩吉铁路给江陵县运来一个煤化工与化工新材料产业，连接武汉市与江陵县的江汉运河立项，属于江陵的好“运”来了。

“千里江陵一日还”，江陵县委书记全运宝用李白脍炙人口的诗句为江陵县“打CALL”，今天的江陵县“千里京城一日还”，早班飞机飞北京，上午11点可以坐在北京的会议室谈商务，晚上返回江陵，机场码头极为方便，将来江汉运河开通必将为江陵县带来新的机“运”。江陵县必须抓住机遇，加快发展。江陵经济技术开发区规划的海工装备产业园已在紧锣密鼓招商引资。

随着国家为解决北煤南运建设的浩吉铁路于2019年正式通车，湖北荆州煤炭铁水联运储配基地选址浩吉铁路与长江交汇的长江北岸江陵县，总投资70亿元，占地4500亩，具备落地8000万吨煤炭接卸能力，根据市场需求3000万吨可铁水联运至沿江地区，还有5000万吨可就地转化。

江陵经济技术开发区借势规划煤化工与化工新材料产业园区，成功引进山东华鲁恒升化工股份有限公司，规划投资460亿元，建设现代煤化工基地，一期投资115亿元，占地2495亩，新冠肺炎疫情期间2021年11月开工，2023年10月全面投产。工厂仅用一个月就实现满负荷生产，年产70万吨颗粒尿素、100万吨醋酸及20万吨食品级CO_2，2024年实现年产值70亿元。走进8公里长如银色巨龙般穿梭的管道网络厂区，你不得不感叹荆州大项目“加速度”！

煤化工基地高起点采用国际先进工艺设备，通过“一头多线”循环经济模式，实现99%的煤炭转化率，实现煤炭三分之二转化为化工产品，达成近零排放目标。华鲁恒升负责人介绍道，该工艺设备通过分析煤质变化自动调整气化炉温度，使得原料转化率提升3%；利用余压发电技术，年节电1.2亿度，相当于减少10万吨标准煤消耗；在碳捕集车间，纯度99.9%的液态CO_2通过槽车运往饮料厂，这部分产品年销售收入达1.2亿元，实现了从污染物到资源的转变。二期20万吨BDO（BDO是一种重要化工原料,在医药、化工、纺织、造纸、汽车和日用化工等领域广泛应用）项目即将投产，全部达产后预计工厂年营收将超200亿元。

湖北合聚高分子材料有限公司（以下简称“合聚”）是江陵县煤化工与化工新材料产业园引来的金凤凰。这家国家级专精特新“小巨人”企业，将研发视为生命线，研发人员占比超40%，年研发投入占营收约8%。公司组建了一支55人的精锐研发团队，其中包括三名博士和六名硕士。郑雄峰这位“技术控”掌舵人，创办内部科技刊物，考核研发团队的核心指标直指高水平论文发表数量，营造前沿技术探索氛围。其创新触角深入多个关键领域，包括无人机高模量低密度材料、新能源汽车高光免喷涂材料、5G通信低介电损耗材料、医疗器械高耐消毒腐蚀材料等。其自主品牌HJUCHEM高分子聚合物产品，已广泛应用于汽车、航空、工业机器人、智能家居等十多个行业，成为细分领域的隐形冠军。在合聚实验室里，郑雄峰举起一片近乎透明的样件说：“这是我们为5G通信研发的低介电损耗材料，该材料能使信号穿透损耗降低30%以上。公司正构建“材料基因库”并启动人工智能中心，在自研材料性能预测软件基础上，攻关AI驱动材料配方生成技术，一旦突破，有望将工程塑料配方开发效率提升1-2个数量级。”

返乡创业：县域经济的强劲动力

监利市位于江汉平原南端、洞庭湖北面，南临长江，北襟襄水，东跨洪湖，西接江陵、石首，人口超过150万，因东吴“令官督办”“监收鱼盐之利”而得名。改革开放初期，农业大县无工不富，农民们背井离乡，扛着大包小包外出打工。多年后，监利市在外打工创业者形成专门从事玻铝行业的10万“玻铝大军”。湖北南桂铝业集团（以下简称“南桂铝业”）董事长彭小龙的父亲就是这打工潮的一员。彭小龙子承父业，逐渐做大。受监利市招商引资感召和父亲之命，彭小龙牵头，组织一批玻铝创业企业家返乡创业——监利市华中生态铝示范产业园应运而生。目前，园区30万吨铝加工产能中，光伏边框与汽车零部件各占50%，南桂铝业与隆基、吉利等企业建立长期合作。2024年带动就业超5000人，其中76家返乡创业企业贡献了80%的新增岗位。“预计2025年年产值将突破百亿元，南桂铝业将成为华中地区最大的绿色铝产业基地。”监利市委副书记瞿俊森充满信心地说道。

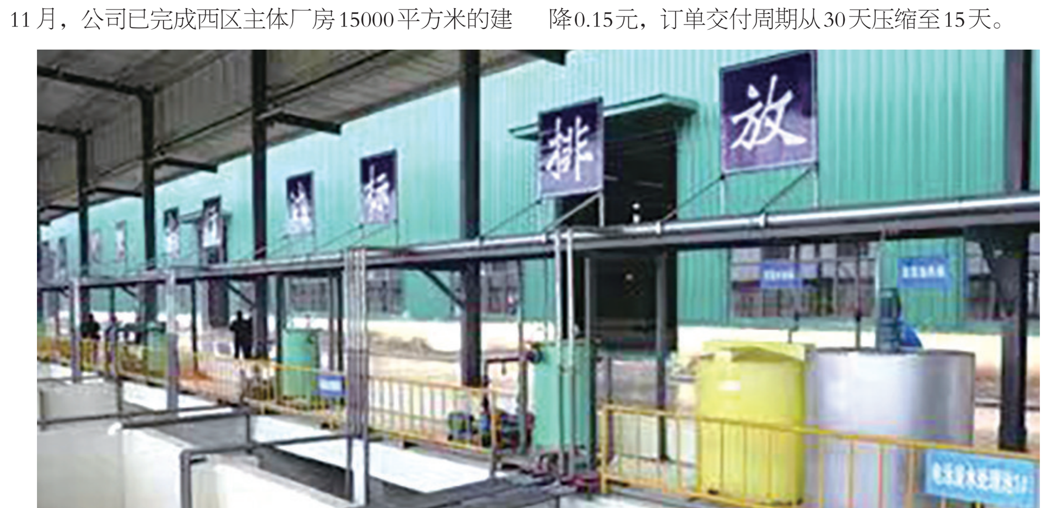
监利市华中生态铝示范产业园的中控大屏上，104家企业的实时数据构成一幅动态产业图谱。作为园区龙头，南桂铝业引进世界最先进的立式氧化、熔铸铝棒、污水处理等核心加工设施，通过统一环保设施、集中采购原材料，构建起“熔铸—挤压—深加工”的完整产业链。“以前各家企业分散处理铝灰，既不环保又不经济。现在通过集中处理中心，回收率从65%提升至92%。”彭小龙指着处理车间介绍，这套自主研发的再生铝系统，年减少固废填埋8万吨，相当于减少土地占用300亩。

在南桂铝业的熔铸车间，废铝经过预处理、熔炼、精炼等32道工序，转化为纯度99.7%的铝棒。“我们的再生铝可直接用于生产光伏边框，性能与原生铝相当，每吨成本降低250元。”彭小龙表示，检测报告显示产品力学性能达标率100%。

湖北一半天制药有限公司（以下简称“一半天制药”）是监利市培育起来的，集研发、生产、销售抗肿瘤、儿童用药及肠外营养制剂、原料药于一体的生物医药国家高新技术企业。公司研发中心地处武汉光谷生物城，现有研发人员51人，其中博士10人，硕士15人，聘请中组部“国家千人计划”专家任首席科学家；成立了“院士工作站”。近年来，公司先后投资3.5亿元，用于研发中心仪器设备配置和产品研发。公司获得国家科技部、国家卫健委“重大新药创制”品种四个，其中，创新药复方氨基酸注射液18AA-V-SF、14AA-SF品种，属于全国独家品种。此外，一半天制药还是《中国药典》标准起草研究单位。

为了创新产品快速生产，公司以提高生产过程自动化、智能化为突破口，以建设国内一流、国际领先的数字化工厂为阶段目标，创新集成先进的自动化控制和过程分析技术为手段，加快项目建设。公司引进德国普罗玛等进口设备及生产线，于2023年5月建成华中地区唯一的多腔袋生产车间，公司于10月完成多个创新药品种的注册并投产。2023年11月，公司已完成西区主体厂房15000平方米的建筑，完成BFS小水针生产线设备、配套车间设备设施的订购。公司项目全面建成后，可形成年产多腔袋制剂500万袋，BFS小水针6亿只的产能。生产的制剂达到美国、欧盟等国际领先标准。

监利市浩宇制衣有限公司（以下简称“浩宇制衣”）董事长郭应平是湖北潜江市人，选择扎根监利市，他在监利市城东工业园及5个乡镇布局8个生产基地，通过数字系统织就年产600万件服装的产业网络。“总部负责研发设计和订单统筹，乡镇分厂专注生产，实现‘1小时供应链圈’。”郭应平介绍，2024年企业完成工业总产值7.58亿元，其中50%为ODM订单。“云端裁缝铺”则演绎着传统产业自动化数字化转型路径。在浩宇制衣智能裁剪车间，电脑设计的裁剪图自动传输至全自动裁床，红外线定位技术使面料利用率提升5%。“以前15个工人一天裁300件，现在机器8小时能裁2000件。”郭应平给记者算了一笔账，智能化改造后，用工减少70%，每米面料成本下降0.15元，订单交付周期从30天压缩至15天。



监利市华中生态铝园区统一污水处理区。

【记者手记】

因地制宜：中部崛起正当时

近日，湖北省2025年上半年经济运行数据火热出炉，上半年全省实现生产总值29642.61亿元，同比增长6.2%，高于全国平均增速0.9个百分点。与已公布的各省份数据比较，湖北上半年生产总值（GDP）增速大省领先、中部领跑。

荆州市，长江经济带战略和中部崛起战略重要的支点城市，正抓住制造业数字化、智能化、绿色化、高端化机遇，因地制宜发展新质生产力，重塑区位优势聚链成群。近几年，荆州市地区生产总值和工业增加值居湖北各地市州第一方阵，成为加快老工业基地振兴、促进中部崛起的生动范本。

中部崛起的关键，在制造业的高质量发展。制造业强，则经济强。做大做强制造业，首先体现在“智改数转”的深度突破。美的楼宇科技的智能生产线每90秒下线一台设备，菲利华将石英纤维精度控制在3微米，这些令人惊叹的制造精度和效率背后，是数字化、智能化转型对生产要素的系统性重构。

数字化、智能化转型带来科技的平权，既可以使老工业基地的传统企业革故鼎新，脱胎换骨，也可以使中西部地区迅速承接海外和我国沿海地区的产业转移，还可以使传统的农业大县迅速跨入新型工业化阶段。美的集团的智慧家电基地、山东华鲁恒升的现代煤化工基地等百亿产业的导入，这些基于数字化、智能化的大手笔、高起点、快速度投产，从而在三五年，甚至快到一二年时间内把荆州市工业提升一个能级。

国家重大基础设施建设对地方工业经济的发展至关重要。随着荆州沙市机场通航，北煤南运大通道浩吉铁路、焦柳铁路和江汉运河、许广二广高速公路等落成，在荆州市与长江形成了多个黄金“十字交叉”。荆州市加快构建铁水公空“四网”联运、人物资信“四流”融合的现代交通运输和商业经贸体系，先进生产力要素重新在荆州市加快聚集和重组。国家重大基础设施建设的均衡布局，为中西部地区带来了重要的发展机遇期。如何抓住机遇，筑巢引凤，生态赋能，打造服务型政府、有为型政府，是实现中部崛起的必答题。

记者在调研采访中，深切感受到内陆省份包括湖北地方政府的服务意识在增强，营商环境日趋改善，企业家创业创新的氛围越来越浓厚。荆州市推行的产业链长制，以“链长+链主+链创”的协同机制，政企协同共促生态培育，对产业链补链强链、区域经济提质增效起到了关键作用。监利市作为劳动力输出大市，针对外出打工创业的10万“玻铝大军”，开展“返乡创业”招商，量身定制监利市华中生态铝示范产业园，成功孵化出产值百亿的铝材加工产业，说明外出打工创业者中有人才，也是内陆省份发展新质生产力的重要资源。

荆州市的实践有力启示：创新是引领发展的第一动力。归根结底，人才是新质生产力的第一要素。因地制宜发展新质生产力，中部崛起正当时。

（祁晓玲）

区域看点

宜宾叙州：奋力促建中国储能产业新高地

当前，作为构建新型能源体系和新型电力系统的关键技术、引导电力生产消费变革的战略支撑，绿色化、智能化、高端化的新型储能产业的时代正在悄然来临。

为了积极抢抓国家“双碳”战略机遇与全球新兴产业风口，近年来，四川宜宾加快构建“4+4+4”现代产业体系，在完成动力电池、晶硅光伏两个千亿产业篇章的基础上，围绕“动力电池+储能”“光伏+储能”“氢能+储能”等储能全产业链，将新型储能作为四大未来产业之一进行布局，奋力打造“中国储能产业新高地”。作为宜宾新型储能产业主战场、宜宾“一蓝一绿”产业高质量发展核心区，在宜宾市叙州区，占地面积3.89平方公里的宜宾储能产业园正在火热建设中。

中车时代二期八月投运 预计2025年产值达到60亿元

作为宜宾储能产业园已经投运的两大项目之一，作为宜宾储能产业两大“链主”项目之一，中车时代项目的推进非常迅速。

中国中车股份有限公司与宜宾的缘份始于2017年启动的智轨项目。长期合作、长期互信，双方合作又开出了新的花朵。

2024年1月11日，以宜宾中车时代新能源储能基地项目为代表的一批项目在宜宾储能产业园集中开工。该项目主要致力于储能系统与核心部件产业发展，占地面积约124.1亩，总投资约7亿元，分两期建设。其中，一期项目建设包括1号、2号生产车间、办公楼等。宜宾市、叙州区开展市区联动，以宜宾储能产业园工作专班全程辅助，宜宾中车时代储能基地项目一期迈出高质高效的“叙州加速度”：1月开工建设、5月封顶、8月满产，2024年当年实现产值25.22亿元。

二期项目主要建设中车时代两栋原料仓库。目前，项目各项内容顺利推进，预计将于2025年8月投运。据宜宾产业园区发展中心相关负责人介绍，伴随二期项目投运，宜宾中车时代新能源储能基地项目整体预计在2025年达成产值60亿元。

携手中车，以叙州区为关键承载地的宜宾储能产业驶入快车道。这是互相支持的力量，也是互相信任的力量。

正是得益于宜宾储能产业园这块发展沃土的成长力、成就力，中国中车股份有限公司副总裁余卫平在2025宜宾储能产业高质量发展大会上热情表态，公司将进一步拓展和深化在宜宾的产业布局，构建数字化、一体化、绿色化的城市发展新生态，为宜宾打造“储能产业新高地”贡献中车智慧与中车力量。

大唐储能项目稳定运行 每天峰谷差收益约为2.73万元

作为宜宾储能产业园已经投运的另一大项目，大唐（宜宾）新能源有限公司汇能储能电站项目由大唐雅安电力开发有限公司与宜宾市新能源产业有限公司、叙州区创益产业投资有限公司成立合资公司投资建设，于2023年11月份完成备案，2024年3月份纳入省级首批新型储能示范项目，2024年10月批准开工，12月建成投运。

显而易见，这是一个可与中车时代媲美的“叙州加速度”！

近年来，全球极端天气增多增强趋势明显，为应对各类极端气候挑战，有效弥补区域调峰电源规模不足，平衡电网负荷，保障电供稳定，大唐（宜宾）新能源有限公司汇能储能电站项目应运而生。据介绍，该项目总投资2.45亿元，采用磷酸铁锂电池储能技术路径，储能区分为4个区域，由40台磷酸铁锂电池舱和20台升压变流一体机组成，共计20个储能单元，设计运行期25年。

作为电网侧独立储能电站，该项目低谷充电、顶峰放电，削峰填谷之间，有效提高电力效率，替代火电机组承担电网调节转备用。电站投运后，年放电量约4000万千瓦时，一定程度填补当地电量缺口的同时，每年可减少二氧化碳排放5.24万吨，为改善电力供应和生态环境作出积极贡献。据项目经理王仁强介绍，“我们做过测算，按照2024年四川省峰谷电价差，大约每天取得峰谷差收益2.73万元。我们这个项目的系统放电效率为92%，充电效率为93%，全站综合效率不低于85%，项目投资的税后回收期预计10年左右。”

中储科技项目加速建设 预计满产后年产值达到30亿元

作为宜宾储能产业园另一个“链主”项目，2024年6月，宜宾储能产业园科创中心项目暨中国能建宜宾储能制造基地项目开工。

其中，宜宾储能产业园科创中心项目占地面积74.8亩，总投资6亿元，新建包括科技创新中心、研发中心、科技孵化中心、宜邻中心，打造涵盖企业、专家团队、高校院所、第三方服务机构的“科创一产业”生态，全力推动优秀科研项目落地转化，首批拟入驻4家研发机构。中国能建宜宾储能制造基地项目总投资8亿元，占地面积约55亩，建设6GWh储能PACK+6GWh储能系统集成项目。项目建成达产后，年产能达6GWh、年产值30亿元。

依托中车时代、中国能建两大“链主”项目的集聚带动优势，一批分别位于储能电池舱的线束、箱体、调试等多个细分赛道的链上企业纷纷聚合到宜宾储能产业园。数据显示，在今年4月召开的2025宜宾储能产业高质量发展大会上，8家企业牵手宜宾，投资建设一批储能产业配套元器件生产线及研发中心，总投资近30亿元。

相关报道显示，截至目前，宜宾储能产业园已有中车时代、中国能建、新艾电气、吉林东驰等20多个项目落地，基本覆盖储能产业链各关键环节，18GWh储能系统集成及配套产业规模初步形成。

正如中国能建集团装备有限公司副总经理、中储科技董事长赵勇指出的那样：“从产业链的完整度、专业度来看，宜宾储能产业园极具优势，特别是园内布局的核心组件生产企业，为企业产品升级创造了可能。”具体而言，伴随着上述项目的相继建成投产，到2025年底，宜宾储能产业产值预计将迈上100亿元台阶，并有望在2027年突破300亿元。

不久前召开的市区联动推进储能产业发展第20次专题会上，宜宾市副市长、叙州区委书记黄修国指出，当前宜宾储能产业已进入规模化、集群化发展关键阶段，市区两级要进一步强化协同联动，在项目招引、要素保障、创新赋能等方面持续发力，以务实的工作作风推动产业发展取得更多突破，助力宜宾储能产业高质量发展。

宜宾储能产业园正锚定产业生态应用、应用场景、科技创新三个主攻方向，围绕锂电池储能、钒液流储能、氢储能等多种技术路线，以链式思维构造产业版图，以生态理念塑造创新格局。

雷车驾雨龙尽起，大江歌罢掉头东。位于金沙江畔的宜宾叙州储能产业园，正与长江畔的宜宾三江新区动力电池产业、岷江畔的宜宾高新区的晶硅光伏产业一道鼎足而立，奋力促建“中国储能产业新高地”。

（工云 单毅夫）